

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
к плавиковошпатовому концентрату для производства стали
ТТ 840-14-2024
(взамен ТТ 840-14-2022)

1 Технические требования к материалу

Требования к плавиковошпатовому концентрату для производства стали кордового назначения приведены в таблице.

Состав материала, %					Фракционный состав, мм		
CaF ₂	SiO ₂	S	P	Влага	10	10-80	80
≥65,0	≤30,0	≤0,30	≤0,3	≤7,0	≤10,0	≥80,0	≤10,0*
* Наличие материала с фракционным составом более 200 мм в одном из измерений не допускается							

2 Правила приемки и методы испытаний

При поступлении материала навалом в открытых полувагонах или автомобилях отбор и подготовка проб для проведения испытаний производят в соответствии с требованиями ГОСТ 14180.

При поступлении материала в полувагонах или автомобилях в мягких контейнерах типа «биг-бег» отбор проб для проведения испытаний производят в соответствии с требованиями ГОСТ 14180 со следующими дополнениями:

– пробы отбираются при приемке партии материала. При этом партией считается поступивший материал одной марки, от одного месторождения и оформленный одним документом о качестве;

– пробы отбираются от каждой третьей упаковочной единицы;

– отбор проб проводят методом вычерпывания. При отборе проб этим методом материал отбирают из трех точек упаковочной единицы из лунок разной глубины. Масса объединенной пробы из одной упаковочной единицы должна составлять не менее 4 кг. Пробы отбираются лопатой или совком, выполненным в соответствии с ГОСТ.

Дальнейшие операции, связанные с подготовкой проб перед передачей их в ЦЗЛ для определения химического и фракционного анализа состава проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 14180.

Определение химического состава плавиковошпатового концентрата проводятся согласно методик, используемых на ОАО «БМЗ – управляющая компания холдинга «БМК».

3 Условия поставки и транспортировки

Материал поставляется автомобильным или железнодорожным транспортом навалом или в мягких контейнерах типа «биг-бег» по 500 – 1500 кг.

Редакция	01	Дата		Лист	2 из 2
----------	----	------	--	------	--------